

FICHA TECNICA

EQUIPOS ACONDICIONADORES MAGNETICOS LESS SALT AGRICOLAS EN PVC (LSA-xxx-P)



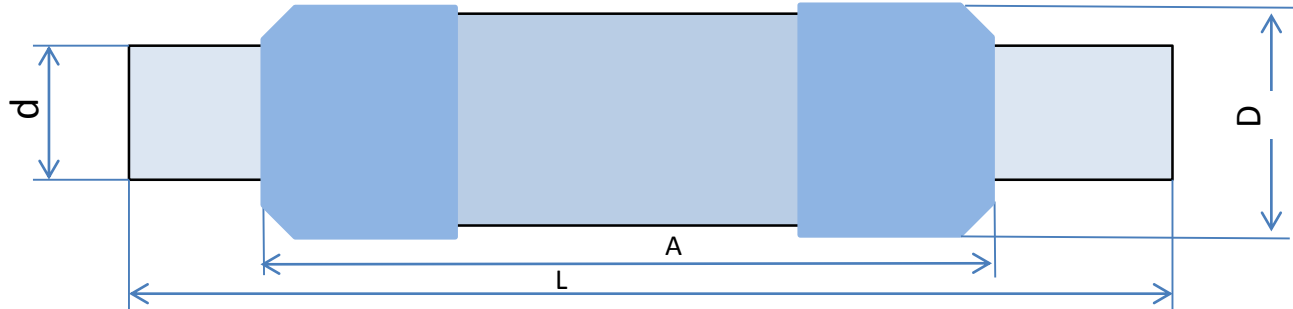
Descripción Del Producto:

Equipo Less Salt, es un equipo que emplea un método físico no invasivo para tratamiento de agua y suspensiones acuosas que evita y/o elimina la formación de depósitos de sales minerales que generan incrustaciones en los sistemas de riego y a la vez incide favorablemente en las producciones agrícolas al mejorar las condiciones de los terrenos y hacer que los cultivos absorban mejor los nutrientes, a través de un campo magnético constante. Esta tecnología está respaldada por certificaciones de varios países que demuestran que al pasar el agua a través de un campo magnético, previamente calculado y diseñado, los iones de las sales que están disueltos en el agua interactúan con el campo magnético y modifican su posición de equilibrio, propiciando cambios en la morfología de los cristales de las sales. Estos cambios provocan que aumente la solubilidad de las sales en dicha agua tratada magnéticamente y este aumento de solubilidad incide favorablemente en los cultivos.

El agua tratada magnéticamente tal como se refleja en la Alerta Tecnológica Federal N° **DOE/EE-0162** del mes de Enero de 1978 del Departamento de Energía de los Estados Unidos. No solo elimina las incrustaciones sino que también evita que se formen nuevas incrustaciones, esto incide favorablemente en el aumento de la eficiencia energética de las instalaciones.

Los equipos están certificados por el Centro de Investigaciones Avanzadas CINVSTAV del Instituto Politécnico Nacional y por el Centro Nacional de Electromagnetismo Aplicado de Cuba.

Se diseñan bajo la Patente **No WO2013162346** de la Oficina Mexicana de la Propiedad Intelectual, a nombre del Ingeniero Rubén Moisés Vázquez López



ESPECIFICACIONES TECNICAS						
TIPO	MEDIDAS (cm)				PESO Kg	CAUDAL MAXIMO l/Seg
	d	D	L	A		
MATERIAL PVC						
LSA-100-P	2.540	7.62	60	40	4.2	1.013
LSA-200-P	5.080	10.16	70	40	7.5	4.054
LSA-300-P	7.62	15.24	80	40	9.0	9.120
LSA-400-P	10.16	15.24	80	40	12.0	16.210

Información de garantía:

Todos nuestros productos están protegidos contra cualquier defecto de fabricación por el siguiente término de tiempo:

- 5 años

Instrucciones de limpieza y mantenimiento.

- Nuestros productos son libres de mantenimiento.

Instrucciones básicas de instalación:

- Instalar el equipo después del medidor y en cualquier punto de la línea en conducción hacia el inmueble.
- Si cuenta con tinaco o cisterna, colocarlo después de estos
- Si cuenta con bomba hidroneumática, colocarlo después de la misma,
- Una vez que el agua pasa por el magnetizador no deberá almacenarse ni bombearse.